

# MANZ



## GRÜNER SILVANER ALTE REBEN

HANDWERK  
LEIDENSCHAFT  
FASZINATION

Art.-Nr. 308



JAHRGANG:	2023
REBSORTEN:	Silvaner
ANBAUREGION:	Rheinhessen
GESCHMACKSRICHTUNG:	Trocken
BODEN:	Tonmergel
VINIFIKATION:	Ausbau im Edeltank (90%), 500er Tonneaux-Fässer (10%)
FLASCHENGRÖSSE:	0,75 l
TRINKTEMPERATUR:	8-10 °C
ALKOHOLGEHALT:	12,5 % Vol.
RESTZUCKER:	4,6 g/l
SÄUREGEHALT:	6,1 g/l

### WEINBESCHREIBUNG

sehr dicht, aus einer 40 Jahre alten Silvaneranlage, reif mit feiner Apfelfrucht und einem Hauch Weinbergspfirsich sowie einer wunderbaren mineralischen Säure mit viel Druck im Abgang und einer langanhaltenden Cremigkeit



Weingut Manz Mühlweg 18 55278 Weinolsheim

TELEFON: 06249 - 803008 FAX: 06249 - 803041

Weingut E-Mail: [weingut@manz-weinolsheim.de](mailto:weingut@manz-weinolsheim.de) [www.manz-weinolsheim.de](http://www.manz-weinolsheim.de)