

MANZ



GRÜNER SILVANER ALTE REBEN

HANDWERK
LEIDENSCHAFT
FASZINATION

Art.-Nr. 308



| | |
|---------------------|--|
| JAHRGANG: | 2023 |
| REBSORTEN: | Silvaner |
| ANBAUREGION: | Rheinhessen |
| GESCHMACKSRICHTUNG: | Trocken |
| BODEN: | Tonmergel |
| VINIFIKATION: | Ausbau im Edeltank (90%), 500er Tonneaux-Fässer (10%) |
| FLASCHENGRÖSSE: | 0,75 l |
| TRINKTEMPERATUR: | 8-10 °C |
| ALKOHOLGEHALT: | 12,5 % Vol. |
| RESTZUCKER: | 4,6 g/l |
| SÄUREGEHALT: | 6,1 g/l |

WEINBESCHREIBUNG

sehr dicht, aus einer 40 Jahre alten Silvaneranlage, reif mit feiner Apfelfrucht und einem Hauch Weinbergspfirsich sowie einer wunderbaren mineralischen Säure mit viel Druck im Abgang und einer langanhaltenden Cremigkeit



Weingut Manz Mühlweg 18 55278 Weinolsheim
TELEFON: 06249 - 803008 FAX: 06249 - 803041

Weingut E-Mail: weingut@manz-weinolsheim.de www.manz-weinolsheim.de