

MANZ



HANDWERK

BEZEICHNUNG:	2015 BLACK HOLE TROCKEN
HERKUNFT:	RHEINHESSEN
REBSORTE:	DORNFELDER, MERLOT
GESCHMACKSRICHTUNG:	TROCKEN
BODEN:	Tonmergel mit hohem Kalksteinanteil
VINIFIKATION:	Ausbau im großen Holzfass
WEINBESCHREIBUNG:	Ein Cuvée aus Dornfelder & Merlot. Wie der Name schon sagt: Black! Gewachsen auf sehr kalkhaltigen Böden, im Aroma Herzkirsche und Waldbeere pur, geprägt von einer feinen Tanninstruktur und angenehmer Säure - ein unkomplizierter Wein, der zu jedem Anlass passt.
ANALYSE:	13,0 % Vol. Alkohol / 5,1 g/l Weinsäure / 3,8 g/l Restzucker
TRINKTEMPERATUR:	16-18°C
ARTIKELNUMMER:	730
INHALT:	0,75 l

MANZ WEIN · LETTENGASSE 6, 55278 WEINOLSHEIM

WWW.MANZ-WEINOLSHEIM.DE · WEINGUT@MANZ-WEINOLSHEIM.DE

